

Liste des outils

mis à dispos. sur place	à amener par le candidat	désignation	dimensions	remarques
		outils :		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	palpeur d'arêtes	Ø10	(centrofix)
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret centreur NC	Ø8 à Ø10 / 90°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pointe de centrage		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	forets hélicoïdaux	Ø5,0 / Ø6,6 / Ø6,8 / Ø11	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	forets pré-alésage	Ø5,8 / Ø9,8 / Ø11,75	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret étagé / fraise à pivot	Ø6,6/11	équerrage étagé 180°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	alésoirs machine	6 H7 / 10 H7 / 12 H7	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	taraud	M6	trou traversant
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	taraud	M6	trou borgne
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	taraud	M8	trou traversant
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à tête conique	Ø8,3 / 90°	à trois dents
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à tête conique	Ø16,4 / 90°	à trois dents
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	lime plate	10" à 12"	semi-finition
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	brosse à limes		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	clé à six pans	SW 5 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	marteau plastique	Nylon	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	trusquin à mesurer et à tracer		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graveur électrique		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équipement de protection individuel		
		moyens de mesure et de contrôle :		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de profondeur	0 à 150 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon	6 H7 / 10 H7 / 12 H7	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon filetée	M6 / M8	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jauge à chanfrein	45°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équerre biseautée	75 x 50	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équerre à chapeau	150 x 100	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	règle graduée	150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	comparateur à levier	gradué au 0,01	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied magnétique pour comparateur		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de cales étalon		

Matériau : S355J2C+C**Normes : Extrait des normes 2022, 13^e édition 2022**Pour les dimensions tolérées marquées du symbole E , les exigences d'enveloppe s'appliquent.

Le contrôle « bon » est exécuté avec une jauge adéquate (tampon, bague de contrôle, cales étalon, jauge plate) et le contrôle « rebut » peut être exécuté par une simple mesure.

Liste des outils

mis à dispos. sur place	à amener par le candidat	désignation	dimensions	remarques
outils :				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret centreur	Ø1,6 / 3,35	forme A
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret centreur NC	Ø10 / 90°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret hélicoïdal	Ø8,5	type N
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret hélicoïdal	Ø13	type N
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	taraud	M10	trou traversant
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	filière	M10	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à surfacer		K 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin de chariotage		K >90°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner		K 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner		K 30°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à saigner	largeur 2 à 3 mm	prof. min. 6 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à aléser	pour Ø13 à Ø20	K >90°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner intér	pour Ø13 à Ø20	K 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à tête conique	Ø12,4 / 90°	à trois dents
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graveur électrique		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équipement de protection individuel		
a définir par les organisateurs de l'examen :				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	porte-outils carré	...12... mm x ...12... mm (exécution à droite)	
moyens de mesure et de contrôle :				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de prof.	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre extérieur	0 à 25 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre intérieur	pour Ø15 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre intérieur	pour Ø20 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon	15 H8	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon	20 H8	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	bague fileté	M10	bon / rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon fileté	M10	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de cales étalon		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	test de rugosité	Nr.1	(Rugotest)
		ou		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	instrument de mesure de rugosité		

Matériau : 11SMn30/37+C

Normes : Extrait des normes 2022, 13^e édition 2022

Pour les dimensions tolérées marquées du symbole (E), les exigences d'enveloppe s'appliquent.
 Le contrôle « bon » est exécuté avec une jauge adéquate (tampon, bague de contrôle, cales étalon, jauge plate) et le contrôle « rebut » peut être exécuté par une simple mesure.