

Aluminium et fer blanc

La fabrication d'emballages en aluminium et en fer blanc (tôle de fer recouverte d'étain) est très énergivore et polluante. Les filières pour le tri et la valorisation de ces matériaux existent depuis de nombreuses années, mais une quantité encore trop importante se retrouve à l'incinération alors que ni l'aluminium, ni le fer ne brûlent.

Le bon réflexe

- choisir plutôt des emballages de boisson réutilisables (en verre par exemple)
- à conserver vos aliments dans des boîtes multiusages

Pourquoi trier?

L'**aluminium** peut être **recyclé à l'infini**. La valorisation de l'aluminium permet d'économiser jusqu'à 95% de l'énergie utilisée pour la production d'emballages à partir de minerais. Celle du fer blanc permet d'utiliser 60% de moins d'énergie et de diminuer de 30% les émissions atmosphériques lors du processus de production de nouveaux biens.

Comment et où?

Beaucoup de communes et toutes les déchèteries intercommunales sont équipées d'un **conteneur à aluminium et fer blanc**. Dans certaines communes la récolte se fait dans le même conteneur, les métaux seront séparés dans le centre régional de collecte par aimantation. Cette solution est économiquement moins intéressante, les métaux mélangés ont une valeur marchande plus basse que les métaux triés.

Les boîtes en fer blanc nécessitent un lavage et un « dés-étiquetage » avant de terminer dans le conteneur, ce qui n'est pas le cas des emballages en aluminium.

Ce qu'ils deviennent

Le traitement de ces déchets débute par un tri par nature de métal, puis intervient la fusion pour la fabrication de **nouveaux produits**. L'aluminium s'utilise pour la production de canettes, de poêles à frire, d'outils, de fils, de tubes ou de tôles automobiles. En ce qui concerne le fer, il entre principalement dans la fabrication d'acier qui sert à la production de clous et de pièces détachées d'automobiles, mais une partie sert à fabriquer de nouvelles boîtes de conserve. L'étain lui, est utilisé pour le brasage* de pièces métalliques (brasage: opération consistant à assembler deux pièces métalliques par apport d'un métal à l'état liquide).